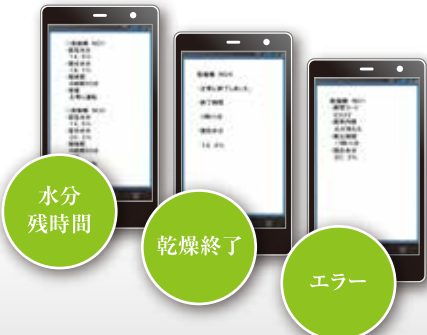
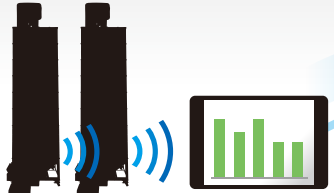
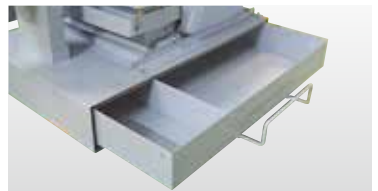
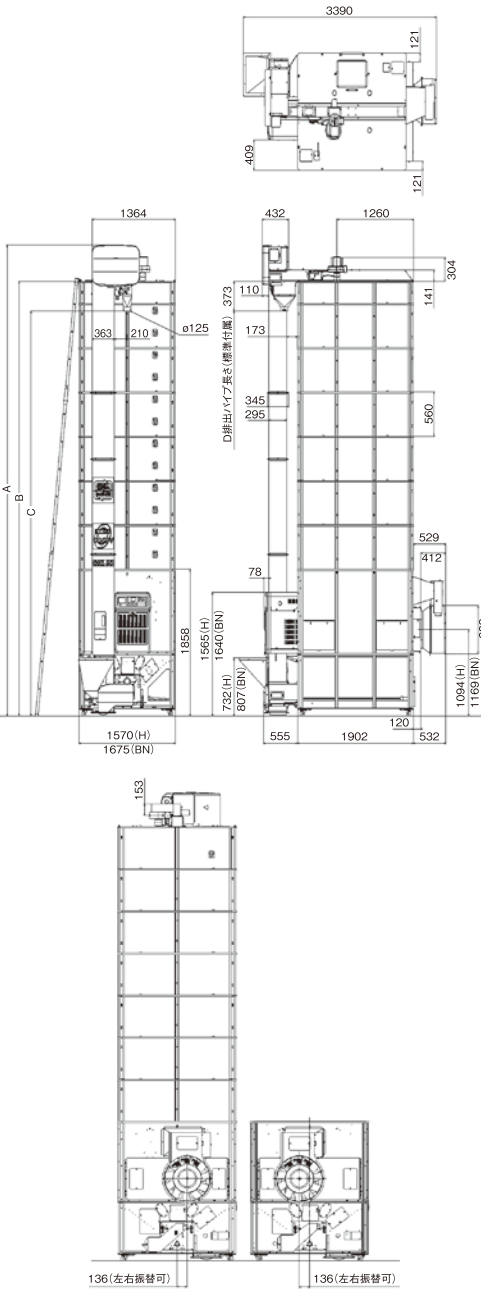




ムラトリノ

型 式	A	B	C	D
GHL65H3	5945	5500	5125	4562
GHL60H3	5665	5220	4845	4256
GHL55H3	5385	4940	4565	3952
GHL50H3	5105	4660	4285	3648
GHL60BN3	5740	5295	4920	4256
GHL50BN3	5180	4735	4360	3648



<http://www.iseki.co.jp>

SEKI マスコットキャラクター
さなえ

みんなでごはん

販 売 型 式 名		GHL50		GHL55		GHL60		GHL65	
区	分	H3	BN3	H3	H3	BN3	H3	H3	H3
電 源	三 相 二 〇 〇 V	●	●	●	●	●	●	●	●
乾 燥 部	逆ホータリサイクル乾燥方式	●	●	●	●	●	●	●	●
	ガン タイ プ バ ー ナ	●	●	●	●	●	●	●	●
仕 装 装 備	水 分 計	●	●	●	●	●	●	●	●
	大 豆 水 分 計	—	●	—	—	●	—	—	—
	お 急 ぎ 乾 燥	●	●	●	●	●	●	●	●
	省 エ ネ 乾 燥	●	●	●	●	●	●	●	●
	張 込 量 自 動 検 出	△	△	△	△	△	△	△	△
	極 小 乾 燥	●	●	●	●	●	●	●	●
	ムラ取り乾燥（大豆を除く）	●	●	●	●	●	●	●	●
対 象 作 物	I Q 張 込	●	●	●	●	●	●	●	●
	福・麦・そば乾燥 大 豆 乾 燥	—	●	—	—	●	—	—	—

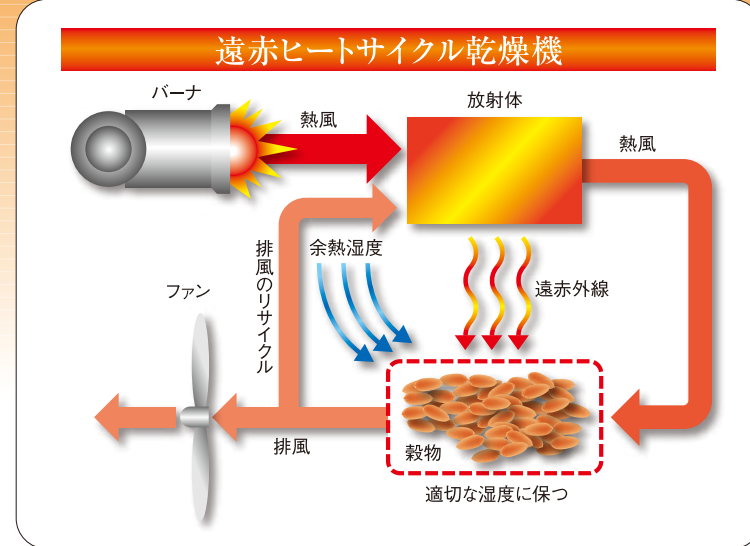
名 称		ホセキ乾燥機(ドライボー)シリーズ								
販 売 型 式 名		GHL50		GHL55		GHL60		GHL65		
区 分		H3		BN3		H3		BN3		
穀物の種類と 処理量	小麦 560kg/m ³ (kg)	600~5000		600~5500		600~6000		600~6500		
	小麦 680kg/m ³ (kg)	720~6000		720~6600		720~7200		720~7800		
	大豆 560kg/m ³ (kg)	600~5000		600~5500		600~6000		600~6500		
機 体 寸 法	大豆 680kg/m ³ (kg)	—		1000~5000		—		1000~6000		
	全 長 (mm)			3390						
	全 幅 (mm)	1570	1675	1570		1675		1570		
機 体 質 量	全 高 (mm)	5105	5180	5385	5665	5740		5945		
	全 重 (重 量) (kg)	1040	1075	1080	1100	1130		1135		
送 風 機	種 類	斜流ファン								
	常用回転速度 (rpm)	1470								
送 赤 外 線 放 射 体	放 射 材	高効率放射塗料								
	設 置 位 置	熱風炉内								
パ ー ナ	種 類	ガンバーナ方式								
	点 火 方 式	自動放電点火								
使 用 燃 料	燃 焼 量 (L/h)	0.9~9.5								
	燃 料	白灯油(JIS1号灯油)								
要 求 動 力	燃 料 タ ン ク 容 量 (L)	90								
	定 格 電 圧 (V)	三相200								
	送 風 機 (kW)	1.0(高効率モータ)								
	昇 降 機 (kW)	0.7								
	排 塵 機 (kW)	0.1								
	ロータリバルブ (kW)	0.09								
	パ ー ナ (kW)	0.18								
	水 分 計 (kW)	0.01								
	大 豆 水 分 計 (kW)	—	0.04	—		0.04		—		
	コントローラ (kW)	0.05								
	別 売 ス ロ ヲ (kW)	1.0(高効率モータ)								
	最大同時使用電力 (三口使用時) (kW)	2.13	2.17	2.13		2.17		2.13		
性 能	操 込 時 間	初 ・ そ ば (分)		18~22		20~24		22~26		24~28
	排 出 時 間	小 麦 (分)		18~22		20~24		22~26		24~28
		大 豆 (分)		—	41~45	—		49~53		—
		初 ・ そ ば (分)		20~24		22~26		24~28		26~30
	毎 時 乾 速 率	小 麦 (分)		20~24		22~26		24~28		26~30
		大 豆 (分)		—	51~55	—		61~65		—
		初 (%/時)				0.5~1.2				
	小 麦 (%/時)				0.5~0.9					
	大 豆 (%/時)				0.6~1.2					
	大 豆 (%/時)		—	0.2~0.4	—		0.2~0.4		—	
議 決 装 置	安 全 装 置	停電時の燃料停止装置 (電磁ポンプ、オイルレバ)、過負荷検出装置、風量検出装置 穀物循環検出装置、バーナ過熱検出装置、フリュームアイ、温度異常検出装置 バーナリバーシ、ホースバース、自動消火機能、異常表示機能、センサ異常検出機能 感震装置、電源緊急停止、排風風量弁異常検出装置、非常停止装置、排塵機閉塞センサ								
	運 転 制 御 方 式	乾燥速度制御、乾燥温度自動制御、燃焼量自動制御、穀温制御、水分自動検知停止制御、排風風量制御								
	標 準 装 備 品	自動水分計、排塵機、自動排湿シャッタ、ハンゴ								
	そ の 他	スロフ、フロントホッパ、排風エルボ、延長ハース(後エレータ用) 電震(非常停止)、長尺燃料ホース、増し矧(10石 制限有)、アクリルサポート								
安全性能検査合格番号		NARO 20/035	NARO 20/037	NARO 20/034	NARO 20/033	NARO 20/036	NARO 20/033	NARO 20/036	NARO 20/033	
型 式 名		ホセキ G085	ホセキ G087	ホセキ G084	ホセキ G083	ホセキ G086	ホセキ G086	ホセキ G086	ホセキ G082	

●新乾燥機の据付、古い乾燥機の撤去をする場合は、別途料金を申し受けます。

担当者

おいしいお米作りを応援 GHLシリーズ

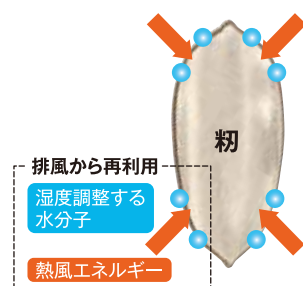
遠赤 + ヒートリサイクル技術で、美味しさアップ。
ゆとりの作業。



遠赤+ヒートリサイクル技術とは

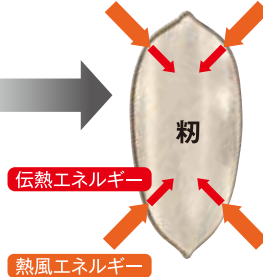
【Step 1】

排風に含まれている熱と湿度を再利用し、乾燥部の湿度調整を行います。



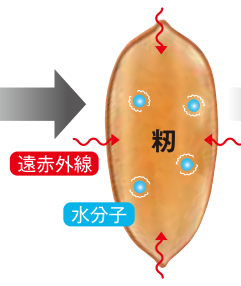
【Step 2】

湿度調整の効果により、熱風エネルギーは、伝熱エネルギーとして、穀物の内部まで到達し、穀温を上昇させます。



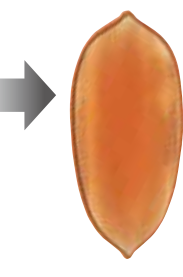
【Step 3】

遠赤との相乗効果で、籾の芯まで素早く温めます。



【Step 4】

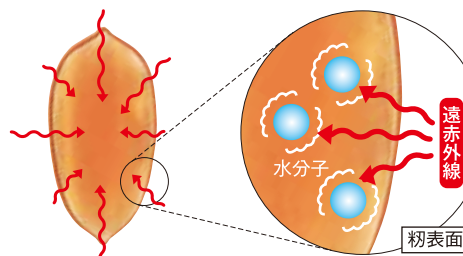
穀温がすばやく温まることで、内部の水分が均一となり、水分が抜けやすくなります。



※イメージ図

さらに、遠赤外線技術があれば

遠赤外線が穀物内部の水分子を振動させて温度を内部から均一に温めます。

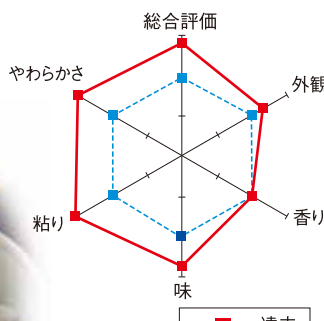


遠赤効果でお米をやさしく温めて食味向上

遠赤外線効果により、自然乾燥に近い乾燥ができますので、穀物の品質が向上します。



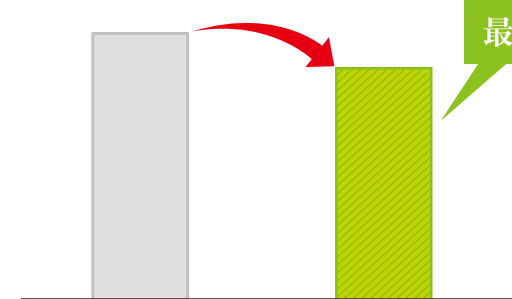
※(財)日本穀物検定協会で食味官能試験を行った結果(5社平均)でも、味・粘り等の評価が高く、良食米の乾燥ができます。



dry イードライ 省エネ乾燥

排風のリサイクルで、灯油の消費量を大幅に削減します。※1

■灯油使用量



最大約13%削減※2

※1 外気温等の環境によって効果は変わってきます。
※2 乾燥速度「ふつう」使用時のデータです。

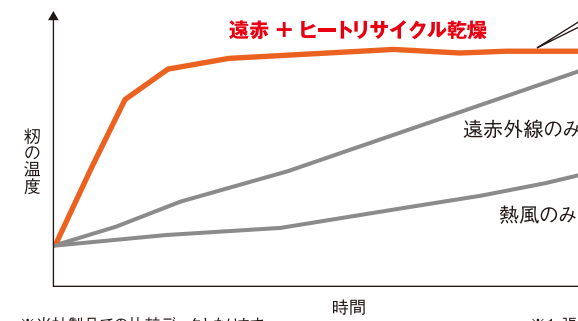
スピード乾燥 乾燥時間を短縮

胴割れを防止することで高速乾燥を実現。ゆとりある農作業。

籾をすばやく温めるので、水分移行が活発になり、内部の水分が均一になるため、胴割れをおこしにくくなります。

遠赤 + ヒートリサイクルでは、すばやく籾の温度を上昇させる。

■乾燥方式による穀温変化の比較



※当社製品での比較データとなります。

※1 張込量と水分によって、乾燥速度を低下させる場合があります。

スピード乾燥で

乾燥速度最大
約1.2%/時間
を実現!※1

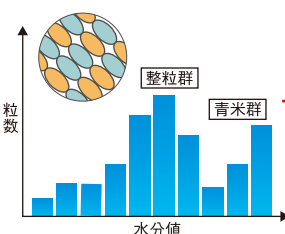
ムラトリノ 水分ムラを小さく

湿度をコントロール。水分ムラを小さくする。※1

穀物間の水分ムラを除去

青米、未熟米の穀温を均一に上昇させ、籾間の水分の受け渡しをスムーズにするので、籾全体のムラ(バラつき)を少なくすることが可能です。

【籾全体の水分分布】



乾燥前

乾燥後

※1 外気温等の環境によって効果は変わってきます。

排塵機の詰まりをお知らせ

■排塵機センサー

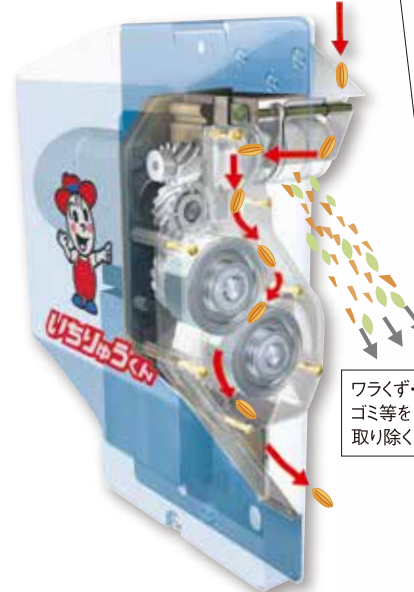
排塵機の詰まりをお知らせします。排塵機の作動不良をなくし、きれいな乾燥が行なえます。



※撮影のためカバーを外しています

仕上げたい水分で停止

ワラ等を取り除いて、穀粒を一粒ずつ水分測定することで、高い精度の水分測定が行なえます。



素早く張込・排出

昇降機のバケットを幅広にすることで、張込・排出時間を短くします。



ワイドバケット

幅広い燃焼を実現

■Twinポンプガンバーナ

燃料ポンプを2つ搭載したことで、幅広い燃焼を実現。麦の高速乾燥も可能になりました。



らくらく清掃

バーナの引き出し部分のボルトを外すことにより、簡単にバーナを引き出せるので、清掃がらくらくです。



操作が簡単

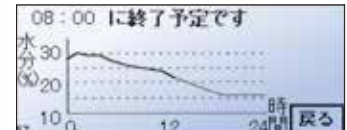
■液晶付きコントローラ

ボタンを押すだけで張込・乾燥・排出を操作できます。また、タッチパネル液晶がついているので、運転状態の確認や設定変更が簡単です。

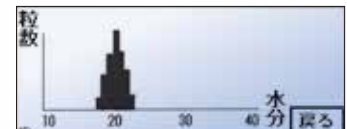
【コントローラ】



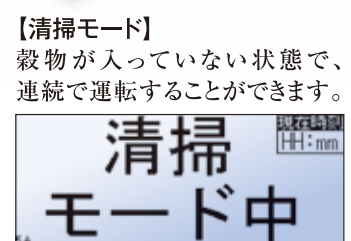
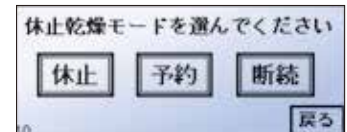
【乾燥経過】
水分の変化をグラフで表示します。



【水分分布】
直前に判定した水分の分布を表示します。



【乾燥モード】
こだわりの乾燥も簡単に設定できます。



清掃
モード中