

ウェルガー ロールベラー RP130F



数々の最新装備により
究極のパフォーマンスを実現します

ハイドロフレックスコントロール

以下の2つの機能により、別次元の高速作業と、詰まりからの素早い復帰を可能とし、高能率作業を実現します。

① フレックス機能(特許)(青矢印)

フィードローター下の草の通り道で最も狭くなる部分にスプリングを装備し、柔軟に可動することで詰まりを抑制します。

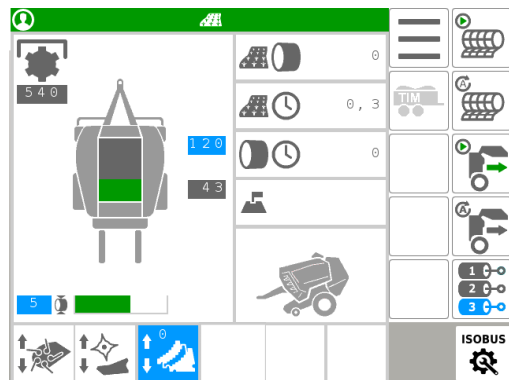
② 油圧式開閉ボトムプレート(黄矢印)

万が一詰まりが発生した場合には、キャビン内から油圧操作でプレートを開き、ゆっくり PTO を回すことで簡単に詰まりを解消することができます。



快適な作業を実現するさまざまな機構

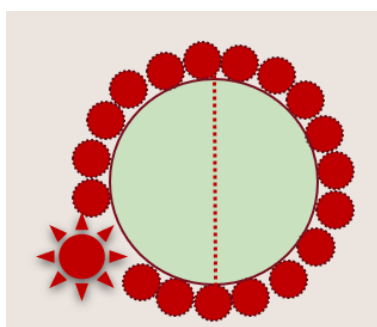
ベールコントロール



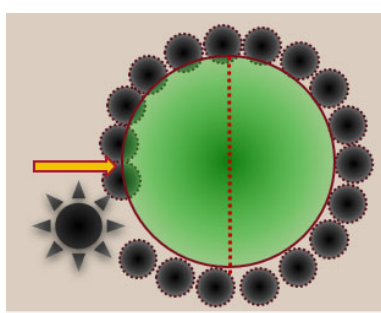
※実際の操作画面とは異なる場合があります。

「ベールコントロール」はタッチスクリーンを搭載した現代的で扱いやすいコントローラーです。ネット結束(手動 or 自動)、カッティングナイフ、ボトムプレートの開閉の切替えをタッチ操作で行うことができ、それぞれの動作状況はアイコンで分かりやすく表示されます。また、ベール梱包圧の調整、圃場名の設定、各圃場内の作成ベール数および作業時間の確認等ができます。

ベールチャンバー



RP245(旧型式)

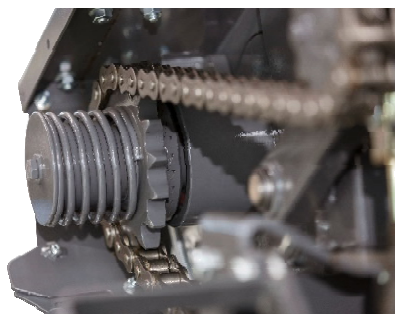


RP130F

ベールチャンバーのローラー配列が、RP245(旧型式)と比べ、一部がベール中心に向かって配置されることで、ベール形成時に従来以上に圧力をかけることができ、性能が向上しました。

- ・確実なベール回転
- ・高い梱包圧
- ・ネットグリップ力の向上
- ・スムーズなチャンバー内への引き込み
- ・スムーズなベール排出

360° フリーホイールスプロケット



従来は 180° しか回転しなかったスプロケットが、360° まで回転するようになり、突然の機械停止(詰まりや PTO 高回転等)によって発生する各部品の摩耗を低減します。

テールゲートロックフック



圧力センサー付きのロックフックにより、経年劣化の影響を受けないので、何年にも渡って同じ梱包圧を再現できます。

カッティングナイフ



13枚のカッティングナイフを装備し理論切断長は約 9cm。キャビン内からトラクターの油圧操作によりナイフを出し入れできます。

●主要諸元

型式	区分	幅 x ベール径	ピックアップ幅	全長	全幅	全高	タイヤ	ナイフ数
RP130F	B13N2	1,230x1,250	2,250	4,739	2,751	2,542	500/55-20	13

※この主要諸元は改良のため予告なく変更する場合があります。

井関農機株式会社

ISEKI

WELGER

イセキウェルガー ロールベラー RP160V/180V



写真はイメージです。実物と仕様が異なる場合がございます。

伝統のエンドレスベルト可変チャンバーにより 圧倒的なパフォーマンスを実現します

ハイドロフレックスコントロール

以下の2つの機能により、別次元の高速作業と、詰まりからの素早い復帰を可能とし、高能率作業を実現します。

① フレックス機能(特許)(青矢印)

フィードローター下の草の通过道で最も狭くなる部分にスプリングを装備し、柔軟に可動することで詰まりを抑制します。

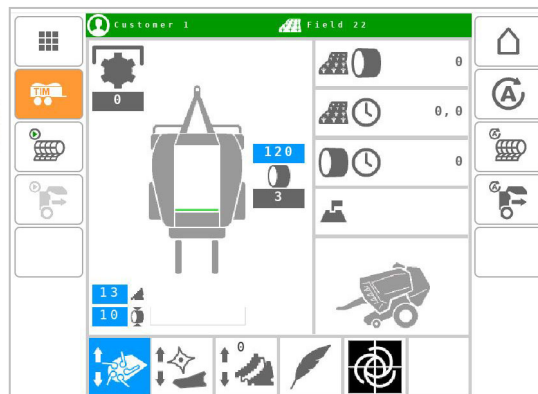
② 油圧式開閉式ボトムプレート(黄矢印)

万が一詰まりが発生した場合には、キャビン内から油圧操作でプレートを開き、ゆっくり PTO を回すことで簡単に詰まりを解消することができます。



快適な作業を実現するさまざまな機構

ベールコントロールプロ コントローラ

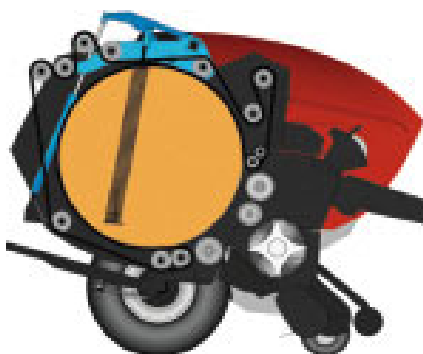


「ベールコントロールプロ」は ISOBUS 対応の最新鋭コントローラーとなっています。ネット結束（手動 or 自動）、カッティングナイフ、ボトムプレートの開閉の切替をスイッチ操作で行うことができ、それぞれの動作状況はアイコンで分かりやすく表示されます。また、ベール梱包圧の調整、圃場名の設定、各圃場内の作成ベール数および作業時間の確認等ができます。

ベールチャンパー



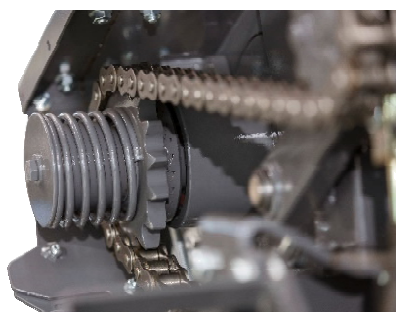
スタート時



ベール形成時

完璧なベールを成形するために、スタート時にはより小さなスペースで完璧な芯を作り、密度は油圧シリンダーにより最適に保たれるため、完成したベールは美しい円柱状に仕上がります。また、ベール径と梱包密度はキャビン内のコントローラーから自在に変更可能です。

360° フリーホイールスプロケット



従来は 180° しか回転しなかったスプロケットが、360° まで回転するようになり、突然の機械停止（詰まりや PTO 高回転等）によって発生する各部品の摩耗を低減します。

コンスタントプレッシャーシステム



ベルトテンションは独立回路の油圧シリンダーにより制御されますので、他の油圧操作から影響を受けません。油圧バルブの絞りを電氣的に制御しベール密度を調整します。この操作はコントローラーから行うことができます。

カッティングナイフ



13枚（または17枚、25枚）のカッティングナイフを装備し、キャビン内からトラクターの油圧操作によりナイフを出し入れできます。

● 主要諸元

型式	区分	幅 x ベール径	ピックアップ幅	全長	全幅	全高	タイヤ	ナイフ数
RP160V	P13N2	1,230x900-1,600	2,250	5,000	2,800	3,050	500/55-20	13
	P17N2							17
	P25N2							25
RP180V	P13N2	1,230x900-1,800	2,250	5,100	2,800	3,150	500/55-20	13
	P17N2							17
	P25N2							25

※この主要諸元は改良のため予告なく変更する場合があります。

井関農機株式会社