

主要諸元

販 売 型 式 名		VHK1250	VHK1400-K		
機 体 寸 法	全 長 × 全 幅 × 全 高 (mm)	4,910 × 1,925 × 1,845	5,510 × 2,160 × 2,750		
	質 量 (kg)	1,945	2,630		
エ ン ジ ン	種 類	ディーゼル			
	出 力 (kW[PS]/rpm)	18.6 [25.3] / 2,500	29.3 [39.8] / 2,800		
	燃 料 タ ン ク (L)	26	50		
走 行	ク ロ ー ラ (幅 × 接 地 長) (mm)	400 × 1,270	500 × 1,726		
	ク ロ ー ラ 中 心 距 離 (mm)	935 (トレッド935)	1075 (トレッド1075)		
	変 速 方 式	油圧無段変速 (HST+FDS)			
	走 行 速 度 (m/s)	前 進 ・ 後 進	低 速	0 ~ 0.60 (作業)	0 ~ 0.78 (作業)
			標 準	0 ~ 0.98 (移動 低)	0 ~ 1.44 (移動 低)
走 行			0 ~ 2.09 (移動 高)	0 ~ 2.70 (移動 高)	
掘 取 部	適 応 条 間 (cm)	60以上			
	掘 取 条 数	1			
	掘 起 方 式	ゴム突起付きホイール			
	昇 降 調 節 方 式	ゲージ輪 (作業時:油圧)			
	搬 送 方 式	結球部:特殊平ベルト、根茎部:特殊Dベルト			
	茎 葉 カ ッ ト 方 式	回転刃 2枚刃 (油圧モータ駆動)			
荷 受 部	適 応 コ ン テ ナ (最 大 積 載 量) (kg)	鉄 柵 コ ン テ ナ × 1 (400)	鉄 柵 コ ン テ ナ × 2 (400 × 2) ハーフコンテナ × 1 (800)		
	荷 降 方 式	フォークリフトによる荷受			
	補 助 者 数 (人)	最大3名 (180kg)			
適 応 作 物	キャベツ				
作 業 能 率 (時 間 / 10a)	4.0	2.0 ~ 4.0			
機 体 角 度 調 節 装 置	標準装備 (手動調節)				
日 除 け シ ー ト	—	標準装備			
安 全 鑑 定 番 号	申請予定				